

Monokote® MK-6 S

Pour la protection au feu des structures Mortier basse densité, grande résistance

Description

Monokote® MK-6 S est un mortier prêt à l'emploi, à base de gypse et appliqué par projection. Il apporte à votre ouvrage la Stabilité au Feu, le Coupe Feu des éléments porteurs ou non – respectivement R, REI ou EI selon la classification européenne.

Son pourcentage de liant à plus de 80% lui confère des propriétés mécaniques supérieures au flocage par fibres et mortiers traditionnels. Il est certifié exempt de toute trace d'amiante.

Domaines d'application

- Résistance au feu des structures
 - Poutres et poteaux métalliques
 - Planchers à bac acier collaborant
 - Bétons
- Rénovation ou neuf
- Correction acoustique des locaux

Agréments

Monokote® MK-6 S a fait l'objet de procès-verbaux de caractérisation pour la résistance au feu par le C.T.I.C.M., d'un classement de réaction au feu M0 et A1.

Monokote® MK-6 S a subi aussi de nombreux essais pour valider sa durabilité ainsi que sa bonne tenue notamment en cas d'incendie dû à un séisme.

Contrôle qualité

Les systèmes de protection au feu des structures ont pour objectif la protection des personnes.

W.R. Grace est le seul fabricant de mortier à fournir aux applicateurs un système unique d'auto-contrôle : le Yield Kit Box.

Il permet en cours d'application de s'assurer de la qualité du produit projeté : respect des densités et des épaisseurs.

Avantages

Durabilité éprouvée : Avec plus de 80% de liant, Monokote® reste en place le temps du chantier, durant la vie du bâtiment jusqu'au jour de l'incendie et pendant l'intervention des pompiers.

Sécuritaire : Barrière au feu monolithique sans joint, ne nécessite pas une réaction chimique pour être actif.

Qualité : Contrôle du produit mis en œuvre par le système unique Grace Yield Kit Box.

Mortier allégé : Moins de poids propre rapporté sur les structures.

Economique : Projection directe sur acier brut sans traitement anti-corrosion.

Gain de temps dans les plannings : Installation rapide dès les premiers hors d'eau.

Mise en œuvre

Préparation du support

La préparation des supports doit être conforme au DTU 27.2 : De manière générale, les surfaces seront exemptes d'huiles, d'agents de laminage ou d'excédents de lubrifiants, de scories de laminage non adhérentes, de rouille excessive, d'apprêts incompatibles, de produit résineux ou de toute autre substance susceptible de nuire à l'adhérence.

Nous contacter pour la compatibilité du Monokote® avec les structures métalliques recouvertes d'une peinture anti-corrosion.

La projection sous un bac de couverture ne sera effectuée qu'après achèvement des travaux sur la toiture.

De même, la projection ne peut être appliquée sur une structure métallique dont les coulages de planchers ne sont pas achevés.

Equipement

Monokote® s'utilise avec les machines à plâtre traditionnelles ainsi que les pompes à prémalaxage utilisées pour les mortiers ou enduits de façade.

Pour l'optimisation du produit, contacter notre service technique ; il vous conseillera sur le choix des machines et tous les accessoires de projection.

Vous bénéficierez de plus de 40 ans d'expérience de Grace dans la projection incendie.

Mélange

Vider le sac de Monokote® dans le malaxeur puis, pendant que les pales tournent, verser l'eau (quantité selon la consistance souhaitée - voir tableau). Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et de texture crémeuse. Toute la matière malaxée doit être mouillée.

Si Monokote® MK-6 S est trop malaxé, le débit de pompage en sera réduit. Temps de malaxage préconisé : environ une à une minute et demie.

Application

La température ambiante doit être de +5°C minimum y compris le support conformément au D.T.U. 27.2.

Pour permettre le séchage du produit, la ventilation doit être suffisante.

Dans les lieux fermés, la ventilation et la circulation d'air doivent permettre le renouvellement du volume d'air d'au moins 4 fois par heure. Son application se fait par projection conformément au D.T.U. 27.2

Produit MONOKOTE® MK-6S

Conditionnement	Sac de 22,5 kg
Stockage	Au sec dans son emballage d'origine fermé
Conservation	8 mois après date de fabrication
Nettoyage	A l'eau avant durcissement

Environnement

Les charges utilisées dans Monokote® sont faites à base de matériaux recyclés. Il en est de même pour les emballages papiers des sacs.

Note complémentaire

Les malaxeurs à débit continu permettent difficilement de faire jouer pleinement les entraîneurs d'air ; la masse volumique sera supérieure ainsi que la consommation de produit au m² par rapport à une machine à pré-malaxage.

Cela n'affecte pas la performance au feu du produit et ne diminue pas la résistance mécanique du produit.

Sécurité

Se référer à la fiche sécurité avant utilisation.
Cette fiche est disponible sur demande auprès de Grace Produits de Construction.

Service

Pour tout conseil technique, vous pouvez envoyer un message à : techservice.sbm-france@grace.com

MONOKOTE® MK-6 S

Couleur	Beige clair	/
Densité moyenne du produit sec, valeur minimale	305 kg/m ³	ASTM E 605 UBC STD 7-6
Dosage en eau par sac	30 à 32 litres	/
Résistance au feu des structures	Acier brut et traité anti-corrosion Jusqu'à 4 heures Béton Jusqu'à 6 heures Planchers collaborants Jusqu'à 4 heures	P.V. du CTICM
Réaction au feu	Classement MA1	SME 11664-04
Conductivité thermique	0,070 W/m°C	ASTM C 518
Adhérence & Cohésion au support	29.3 Kpa	ASTM E 736
Compression déformation de 10%	117 Kpa	ASTM E 761
Érosion à l'air	0,00 g/m ²	ASTM E 859
Corrosion	Ne contribue pas à la corrosion	ASTM E 937
Résistance aux chocs	Ne se fissure pas, ne s'effrite pas et ne se décolle pas.	ASTM E 760
Déformation du support	Ne se fissure pas, ne s'effrite pas et ne se décolle pas.	ASTM E 759
Résistance à la croissance de la moisissure	Aucune croissance après 60 jours	ASTM G 21
Pénétration lors d'un impact	3,9 cm ³	Mise au point par la ville de San Francisco
Résistance à l'abrasion	7,6 cm ³	Mise au point par la ville de San Francisco

CARACTERISTIQUES D'ABSORPTION ACOUSTIQUE

Épaisseur	Coefficient α_w à une fréquence donnée (Hz)						
mm	125	250	500	1000	2000	4000	Aw
13	0,02	0,10	0,28	0,70	0,94	0,88	0,30
25	0,04	0,30	0,80	1,00	0,88	0,93	0,60

Essais normalisés selon ASTM C-423, effectués par RIVERBANK Laboratories, Geneva, IL. (laboratoire fondé en 1918 par M. Clément SABINE). Coefficient α_w selon Nouvelle Réglementation Acoustique.

Grace Produits de Construction S.A.S. - 1001, rue de Maisonneuve - 71580 Saillenard - France
Tél. : +33 3 85 76 45 00 - Fax : +33 3 85 74 10 84

Monokote® est une marque déposée de W.R. Grace & Co.-Conn.

Ce produit est destiné uniquement à l'usage professionnel. W.R. Grace décline toute responsabilité quant à un usage inapproprié par un non professionnel. Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Basées sur des connaissances et des données reconnues, elles sont proposées à l'utilisateur mais ne garantissent en aucun cas le résultat. Nous vous remercions de lire toutes les déclarations et recommandations qui s'appliquent à tous nos produits en relation avec nos Conditions de Vente.

Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

Grace Construction Products, W.R. Grace & Co. Conn., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140.

Ces produits peuvent être couverts par des brevets en instance - Copyright 2008 Grace Produits de Construction S.A.S.
Nos fiches sécurité sur www.quickfds.com Imprimé en France 02.2009

GRACE